



HUEVAS COCIDAS PREMIUM



Para momentos especiales.



Producto patentado

*Elaborado a partir de la mejor variedad de huevos.
Su textura y suave sabor hacen de las **Huevas Premium** un
producto único y sorprendente al paladar.*

REF: E320 Formato: Embutidos (Embumares) **FLOWPACK 70g**

Descripción del producto:

Producto de la pesca, elaborado a base de huevas de merluzas austral seleccionadas, embutidas en tripa plástica de alta barrera (*no comestible*) y cocido.

Ingredientes:

Huevas de MERLUZA (MERLUZA sureña) y sal.

Puede contener trazas de SOJA y HUEVO.

Información nutricional.

Valores medios por 100 g de producto:

Valor energético: 572 kJ/136 kcal; Grasas: 5,3 g de las cuales saturadas: 1,2 g; Hidratos de carbono: 1.1 g de los cuales azúcares: <0,5 g; Proteínas: 21 g; Sal: 1.52 g; Omega 3 (EPA y DHA): 1.600 mg.

Conservación:

Refrigerado entre 0-4°C, se aseguran la inocuidad del producto y las características organolépticas. Una vez abierto consumir antes de 3 días, manteniéndolo en refrigeración.

Consumo preferente:

180 días. (Mínimo 80% en servicio logístico).

Se indicará la caducidad mediante la expresión: Consumir preferentemente antes de: día, mes y año.

DATOS LOGÍSTICOS:



Unidad:

Peso neto = 70g Neto

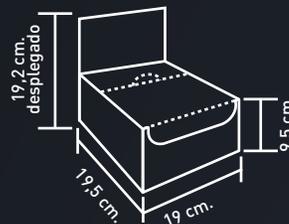
Peso bruto: 80g

Dimensiones flowpack:

Ancho (cm): 18

Alto (cm): 2,3

Fondo (cm): 2,3



Estuche:

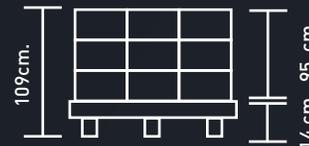
30 unidades de 70 g

Peso neto: 2,10 kg

Peso bruto: 2,3 kg

Base: 24 estuches

Altura: 10estuches



Paletizado:

240 estuches

Peso neto: 504kg

Peso bruto: 552 kg

GTIN 13:

8437004577184

GTIN 14:

18437004577181